

## Mobiler Überleittisch ULT 550 zu BS Rotary 550 Servo

Zur Überbrückung des Flachstapelanlegers - aus offline wird inline



Einfaches Umrüsten; Tisch absenken, Anlegerkopf hochklappen und ULT 550 einfahren



Inline-Konfiguration BSR 550 Servo mit ULT 550 und Querschneider



Inline-Konfiguration BSR 550 Servo mit ULT 550 und Falzmaschine oder Soloanleger

### Facts and Figures:

#### Anwendungen:

Ermöglicht die Inline-Konfiguration mit

- Querschneidemodulen
- vorgelagerten Falzmaschinen
- Soloanleger

#### Technische Daten:

Ansteuerung: durch BSR 550 Servo  
Arbeitsbreite: 550 mm  
Höhenverstellung: 600 bis 950 mm

#### Ihre Vorteile:

- Anbindung an vorgelagerte Maschinen mittels Überbrückung des Flachstapelanlegers
- einfaches Umrüsten von Offline- zu Inline-Produktionen

Die Kompetenz von BOGRAMA ist Stanzen

