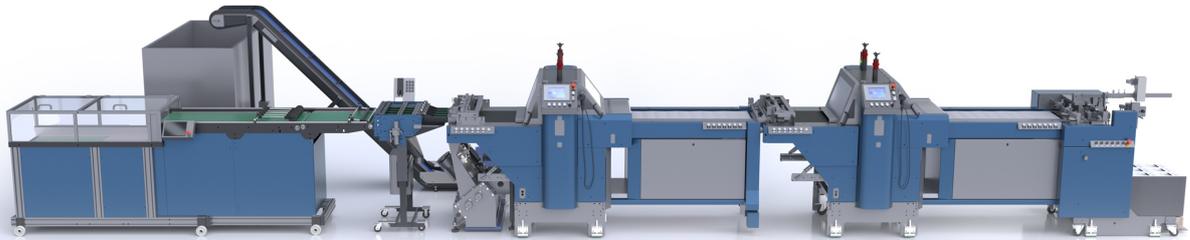




Faltschachtelproduktionsanlage



Für das Stanzen, Anstanzen, Rillen, Perforieren und Prägen verschiedenster Produkte, sowohl aus dem Offset-, wie auch aus dem Digitaldruck.

"Erst Rillen, dann Stanzen" das ist das neue Prinzip der Faltschachtelproduktionsanlage von BOGRAMA. Indem der Rillvorgang und der Stanzvorgang neu separat stattfindet, wird eine Top Rillqualität gewährleistet.

Die Faltschachtelproduktionsanlage besteht aus zwei in Linie gestellten rotativen Stanzmaschinen vom Typ BSR 550 Servo. Die Bogen werden in der ersten Stanzeinheit gerillt (über die Stanzlinie hinaus) und in der zweiten Einheit gestanzt.

Anschliessend an den Stanzprozess werden die Abschnittgitter abgeführt, im neuen SH 550 Shredder zerkleinert und die Faltschachteln in der neuen Stapelauslage STA 550 R gestapelt. Die Stapelauslage verfügt über eine Schnittstelle für die Anbindung an nachfolgende Aggregate wie z.B. Banderolier- und Verpackungsmaschinen.

Technische Daten

Leistung	bis zu 8'000 Takte/h
Arbeitsbreite	max. 550 mm
Bogenformat max.	550 x 750 mm
Bogenformat min.	297 x 210 mm
Schnittstellen	Banderoliermaschinen, Verpackungsmaschinen
Mobilität	Modulares System, fahrbar mit Rollen