

Stanzmaschinen BS MULTI

Automatische Schneid-, Stanz-, Loch- und Perforiermaschinen für den Inline- oder Solobetrieb.

- ▶ Die Hubstanzmaschine BS MULTI öffnet ein grosses Spektrum an Weiterverarbeitungsmöglichkeiten für gefaltzte, geheftete und klebegebundene Produkte.
- ▶ Booklets, Werbebeilagen, Gebrauchsanleitungen, Verpackungsbeilagen und Kalender sind typische Produkte, die im Ein- oder Mehrfachnutzen gefertigt werden können.
- ▶ Die Inline-Konfiguration mit einem Sammelhefter oder einer Falzmaschine ist dabei die effizienteste Art in einem Schritt mehrere Arbeitsgänge wie beispielsweise Schneiden, Stanzen, Perforieren, Lochen und Konturenstanzen durchzuführen.

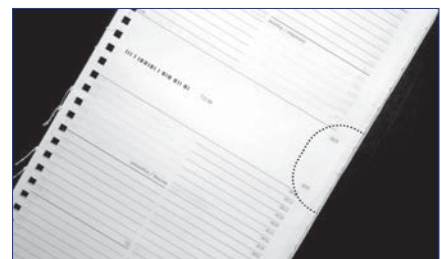
BS MULTI Inlineproduktion mit Falzmaschine



BS MULTI Inlineproduktion mit Sammelhefter



BS MULTI Offlineproduktion mit Anleger



BS MULTI 450 / *750 Servo

>> Leistung: 10'500 AT/h



Technische Daten

Leistung	max. 10'500 AT/h (material- und formatabhängig)
Antrieb	Servomotor, 3,5 kW
Zuführung	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- und Oberbändern, Länge: 900 oder 450 mm
Schwenkbereich Zuführung	900 mm Länge: 540 - 940 mm / 450 mm Länge: 760 - 940 mm
Arbeitsbreite max.	450 mm / *680 mm
Format min./max.	siehe sep. Datenblatt Formatgrößen
Stanzstärke max.	Lochperforation 2 mm, Abheftloch 5 mm, Schneiden 5 mm, Bandstahlschnitt 2 mm (material- und formatabhängig)
Bogenausrichtung	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge, Luftanschluss 6 bar kundenseitig, ISO 8573-1:2010 7/4/4
Taktsteuerung	über Fotozelle
Werkzeugaufnahme	Aufnahme für Lochstanz- und Schneidwerkzeuge, Profilleinschub für Perforierwerkzeuge, Aufnahme für Bandstahlwerkzeuge
Platzbedarf	ca. 1'800 mm oder 1'350 mm x 1'100 mm / *1'200 mm
Gewicht	ca. 800 kg / *900 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 32A
Absicherung	32A
Steuerspannung	24VDC
Gesamtleistung	6kW

BS MULTI 450 / *750 Servo plus

>> Leistung: 12'500 AT/h



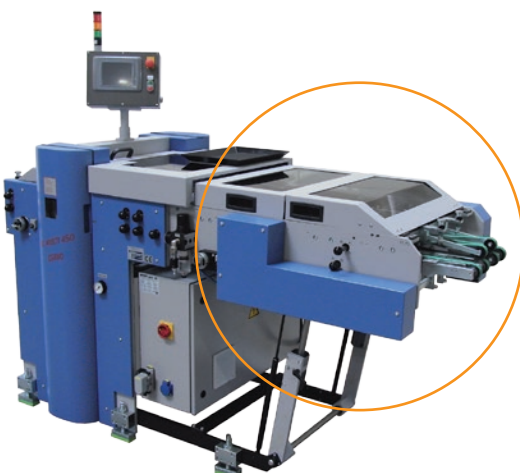
Technische Daten

Leistung	max. 12'500 AT/h (material- und formatabhängig)
Antrieb	Hochleistungs-Servomotor, 5 kW
Zuführung	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- und Oberbändern, Länge 900 oder 450 mm
Schwenkbereich Zuführung	900 mm Länge: 540 - 940 mm / 450 mm Länge: 760 - 940 mm
Arbeitsbreite max.	450 mm / *680 mm
Format min./max.	siehe sep. Datenblatt Formatgrößen
Stanzstärke max.	Lochperforation 2 mm, Abheftloch 5 mm, Schneiden 5 mm, Bandstahlschnitt 4 mm (material- und formatabhängig)
Bogenausrichtung	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge, Luftanschluss 6 bar kundenseitig, ISO 8573-1:2010 7/4/4
Taktsteuerung	über Fotozelle
Werkzeugaufnahme	Aufnahme für Lochstanz- und Schneidwerkzeuge, Profilleinschub für Perforierwerkzeuge, Aufnahme für Bandstahlwerkzeuge
Platzbedarf	ca. 1'800 oder 1'350 mm x 1'100 mm / *1'200 mm
Gewicht	ca. 800 kg / *900 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 32A
Absicherung	32A
Steuerspannung	24VDC
Gesamtleistung	7,5kW

Integrierte Frontschränkeinrichtung

zu Stanzmaschinen

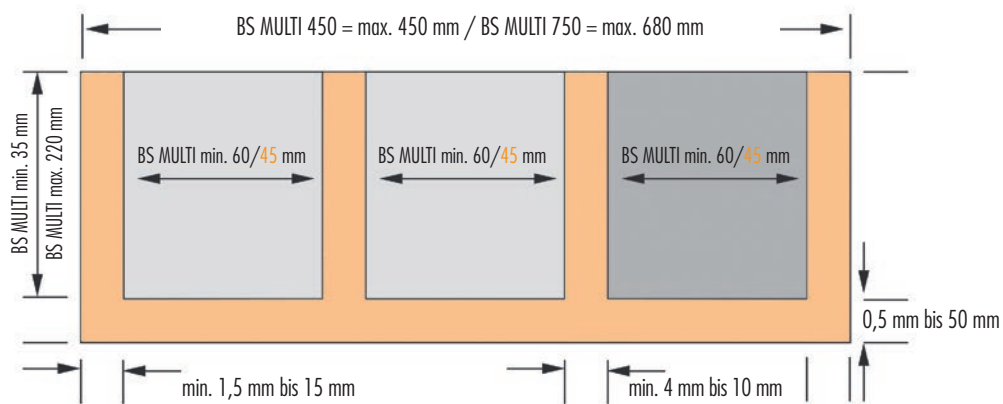
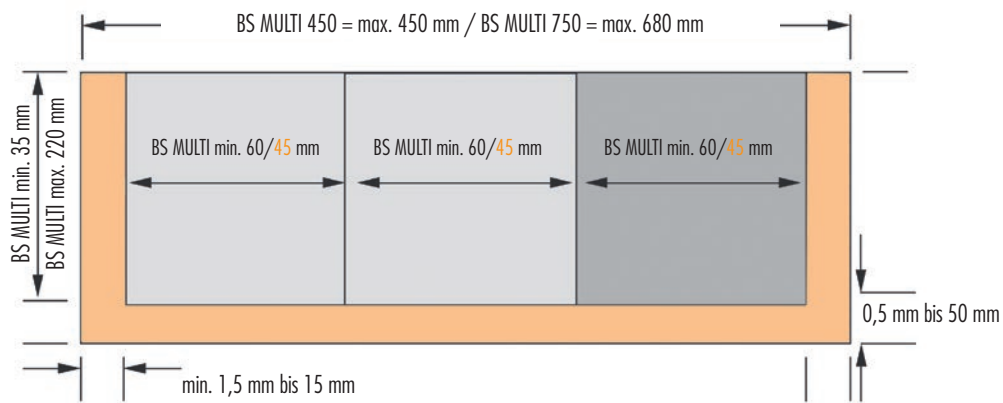
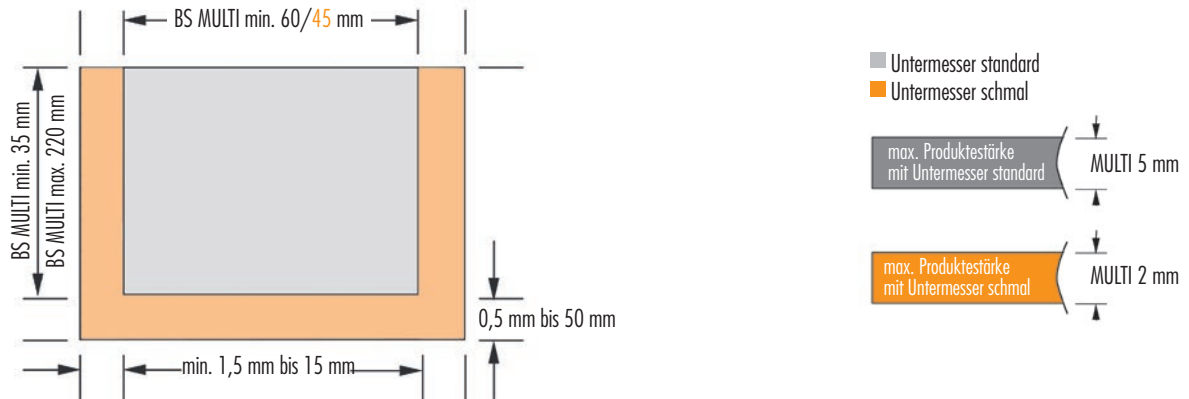
BS MULTI 450 / *750 Servo



Technische Daten

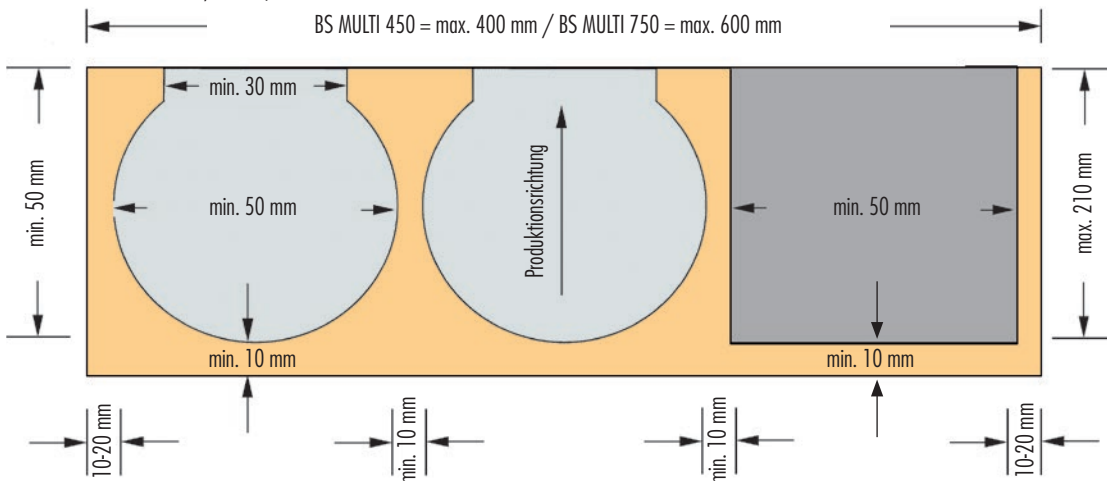
Leistung	max. 8'000 AT/h bis 2,5 mm Produktstärke 7'000 AT/h bei 2,5 - 3 mm Produktstärke
Antrieb	0,4kW
Zuführung	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- und Oberbändern, Länge 1'300 mm, Schwenkbereich 540 bis 950 mm
Arbeitsbreite	max. 450 mm / min. 45 mm (BSM 450 und 750!)
Stanzstärke max.	Schneiden 3 mm, je nach Papier und Format
Produktlänge	max. 320 mm / min. 35 mm
Abschnittlänge	1 - 50 mm
Frontschränkeinrichtung	mit Obermesser und Untermesser
Bogenausrichtung	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge, Luftanschluss 6 bar kundenseitig, ISO 8573-1:2010 7/4/4
Luftverbrauch	Frontschränkeinrichtung ca. 550 L/min bei 8'000 AT/h
Gewicht	ca. 290 kg

BSM 450 / 750 Formatgrößen bei Einsatz von Festmessern



BSM 450 / 750 Formatgrößen bei Einsatz von Bandstahlschnitten

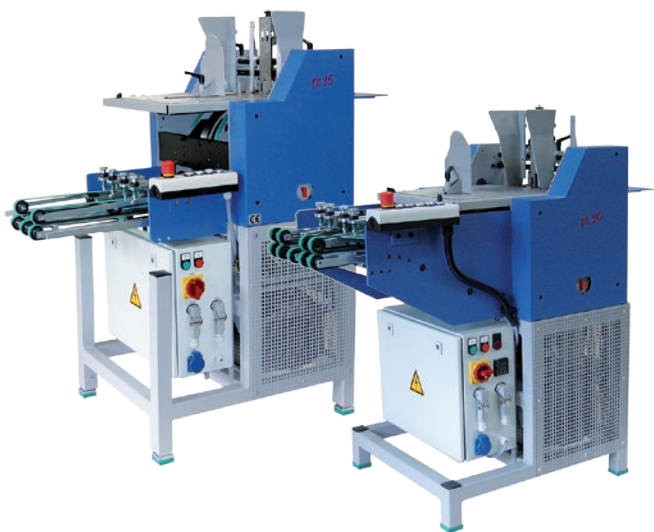
Stanzstärke bis max. 2 mm / Servo plus bis max. 4 mm



Anlegersysteme

Trommelanleger TA 15 / *TA 20

>> Leistung: 3'000 - 15'000 Bg/h *20'000 Bg/h



Technische Daten

Leistung	3'000 - 15'000 Bg/h / *20'000 Bg/h
Format min.	75 x 148 mm
Format max.	310 x 430 mm
Produktdicke	max. 5 mm
Druck-Vakuumpumpe	25 m ³
Aufsetzhöhe	1'050 - 1'390 mm / *960 mm
Auslaufhöhe TA 15	verstellbar mit Stapler min. 710 mm, max. 1'050 mm
Auslaufhöhe TA 20	840 mm
Auslaufverlängerung	250 mm
Ablagetisch	hinten
Unterlegekeil	für Stapel
Platzbedarf	1'300 x 700 mm / *1'300 x 700 mm
Gewicht	ca. 300 kg / *ca. 340 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 16A
Absicherung	16A
Steuerspannung	24VDC
Gesamtleistung	5kW
Antriebsleistung	0,75 kW
Vakuumpumpe	1,5 kW

Auslagesysteme

Schuppenauslage SAB 550 / *750



Technische Daten

Arbeitsbreite	max. 550 mm / *750 mm
Höhenverstellung	motorisch, 690 - 950 mm
Zuführung	mit Rundriemen
Geschwindigkeit	20 - 200 m/min, regulierbar
Schuppenband	absenkbar um 40 mm zum Einlauf
Schuppenbandlänge	1'050 mm / optional 2'000 mm
Oberbänder	8 Stück, 35 mm, angetrieben
Schuppung	10 - 100 mm
Zähler	Vorwahl- und Summenzähler, Schuppenversatz 0 - 40 mm oder Sprungvorschub, umstellbar, Leistungsanzeige
Platzbedarf	ca. 2'050 x 800 mm / *1'050 mm (L x B)
Gewicht	ca. 300 kg / *350 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 16A
Absicherung	16A
Steuerspannung	24VDC
Gesamtleistung	1,2kW
Antriebsleistung	2 x 0,37 kW
Hubmotor	0,25 kW

Schuppenauslage SAB 550 ECO



Technische Daten

Arbeitsbreite	max. 550 mm
Einlaufhöhe	940 mm
Höhenverstellung	fest, einstellbar auf BSR 550 Servo
Schuppenband	absenkbar bis 40 mm zum Einlauf
Oberbänder	8 Stück, 35 mm, angetrieben
Schuppung	10 - 100 mm
Schuppenbandlänge	2'050 mm
Aufstosstisch	380 mm
Platzbedarf	ca. 2'500 x 800 mm (L x B)
Gewicht	ca. 250 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE 50/60Hz / 16A
Absicherung	16A
Steuerspannung	24VDC
Gesamtleistung	0,4kW

April 2016 Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler oder fehlerhafte Angaben und deren Folgen wird keine Haftung übernommen.