



Hubstanzmaschine BS MULTI 450 / *750 Servo



Das mit Abstand meistverkaufte und universellste Modell für den mittleren Leistungsbereich bis 10'500 T/h.



- Einfache Bedienung über Touchscreen
- Integrierte Steuerung für Einlauflochung

Erhältlich in zwei Arbeitsbreiten.

Technische Daten

Leistung	max. 10'500 AT/h (material- und formatabhängig)
Antrieb	Servomotor, 3,5 kW
Zuführung	schwenkbare Bandüberführung mit Unter- und Oberbändern
Länge Zuführung	900 oder 450 mm
Schwenkbereich Zuführung	900 mm Länge = 540 - 940 mm 450 mm Länge = 760 - 940 mm
Durchlaufhöhe	940 mm
Arbeitsbreite	max. 450 mm / *680 mm
Format	siehe separates Datenblatt Formatgrößen
Stanzstärke max.	Lochperforation 2 mm, Abheftlochung 5 mm, Schneiden 5 mm, Bandstahlschnitt 2 mm (material- und formatabhängig)
Bogenausrichtung	pneumatisch betätigte Vorder- und Seitenanschläge
Taktsteuerung	über Fotozelle
Werkzeugaufnahme	Aufnahme für Lochstanz- und Schneidwerkzeuge, Profileinschub für Perforierwerkzeuge, Aufnahme für Bandstahlwerkzeuge
Druckluft	6 bar kundenseitig
Mobilität	fahrbar mit Palettenhubwagen
Platzbedarf	ca. 1'800 oder 1'350 mm x 1'100 mm / *1'200 mm (L x B)
Gewicht	ca. 800 kg / *1'350 kg
El. Anschluss	3 x 400VAC / N / PE / 50/60Hz / 32A

Zubehör

- Schneidrüstung
- Bandstahlwerkzeugeinrichtung
- Frontschnitteinrichtung im Einlauf
- Lochstanzsysteme
- WIRE-O- und Eckenperforationswerkzeuge

